



LAGUNA

151-CFlux3Tv2

CFlux 3 mod.2022

Cikloninis ištraukimo įrenginys 400V

Naudojimo instrukcijos



Gamintojas

Laguna Tools Inc.

744 Refuge Way, Suite 200 Grand Prairie, Teksasas, 75050
JAV

Telefonas: +1 800-234-1976

Interneto svetainė: www.lagunatools.com

Platintojas

IGM tools and machines s.r.o.

Ke Kopanině 560, 252 67, Tuchoměřice
Čekijos Respublika, ES

Telefonas: +420 220 950 910

El. paštas: sales@igmttools.com

Interneto svetainė: www.igmttools.com

2024-08-26

151-CFlux3Tv2 LAGUNA cikloninio dulkių siurblio vadovas CZ v6.01.00 A4ob
SAMPLE_MACHINE MANUAL CZ v1.00.00.00



PDF ONLINE
www.igmttools.info



LT – lietuvių kalba **naudojimo instrukcija** (originalių instrukcijų mašininis vertimas)

Gerbiamas kliente,

Labai dėkojame už parodytą pasitikėjimą įsigyjant naują "Laguna" mašiną iš IGM. Ši instrukcija parengta **IGM LAGUNA CFlux 3 mod.2022 cikloninio ištraukimo įrenginio 400V** savininkams ir naudotojams, kad būtų užtikrintas saugus įrenginio paruošimas, naudojimas ir priežiūra. Atidžiai ir išsamiai perskaitykite šiame vadove pateiktą informaciją. Naudokite įrenginį laikydamiesi šių instrukcijų ir nurodymų. Taip užtikrinsite maksimalų tarnavimo laiką ir našumą. Laikykitės darbo saugos reikalavimų.

Linkime jums daug darbo ir asmeninių malonumų dirbant su IGM LAGUNA CFlux 3 mod.2022 cikloniniu ištraukimo įrenginiu 400V.

Turinys

1. Atitikties deklaracija
 - 1.1 Garantija
2. Produkto specifikacija
3. Sauga
 - 3.1 Numatytas naudojimas
 - 3.2 Bendrieji saugos nurodymai
 - 3.3 Simboliai
 - 3.4 Papildomi nurodymai dėl gaubtų
 - 3.5 Elektros jungtis
 - 3.6 Aplinka
4. Mašinos aprašymas
 - 4.1 Pakuotės turinys
 - 4.2 Dalių aprašymas
5. Užsakymas
 - 5.1 Išpakavimas
 - 5.2 Surinkimas
 - 5.3 Darbas su mašina
6. Techninė priežiūra ir tikrinimas
 - 6.1 Atliekų konteinerio ištuštinimas
 - 6.2 Filtro atliekų maišo ištuštinimas
 - 6.3 Filtro valymas
 - 6.4 Filtro keitimas
7. Priedai
8. Gėdimų šalinimas
9. Laidų schema
10. Detalių sąrašas



EB atitikties deklaracija (originalo vertimas)

Pagal šias EB direktyvas
- Mašinų direktyva: 2006/42/EB
- Žemos įtampos direktyva 2014/35/ES



Ieškovė: LAGUNA TOOLS, INC./ 744 Refuge Way, Suite 200, Grand Prairie, Teksasas, 75050 JAV
SAN FORD MACHINERY CO., LTD./ No.169, Chung shan Rd., FengYuan Dist., Taichung City 420,
Taivanas (R.O.C.), Taivanas, gamintojas, pareiškia, kad toliau nurodyta mašina:

DULKIŲ SIURBLIO MODELIS:

**BFLUX1, CFLUX1, PFLUX1, CFLUX2, PFLUX2, CFLUX3, PFLUX3, TFLUX5, TFLUX10, XFLUX10,
SFLUX10, AFLUX12, 820680, 821200**

jei jis naudojamas ir prižiūrimas pagal visuotinai pripažintus geros praktikos principus ir naudojimo instrukcijoje pateiktas rekomendacijas, jis atitinka esminius Mašinų direktyvos sveikatos ir saugos reikalavimus.

Asmuo, rengiantis techninę dokumentaciją ES:

Pavadinimas: IGM nastroje a stroje s.r.o.
Adresas: Ke Kopanine 560, Tuchomerice, CZ-252 67
Tel.: +420 220 950 910
El. paštas: sales@igmtools.com

TCF (Nr. SF-2024003-A1) archyvuoja CEPROM S.A., kurios registruota buveinė yra Str. Fântânele f.n., 440240 Satu Mare, judetul Satu Mare, Rumunija.

Kalbant apie specifiškiausius šios mašinos pavojus, sauga ir atitiktis esminiams direktyvos reikalavimams buvo grindžiama standartų elementais:

- EN ISO 12100:2010 / Mašinų sauga. Bendrieji projektavimo principai. Rizikos įvertinimas ir mažinimas (ISO 12100:2010)
- EN 60204-1:2018 / Mašinų sauga. Mašinų elektros įranga. 1 dalis.



Data: 20.05.2024

Įgalioto asmens parašas:

Pareigos: generalinis direktorius

Vieta: Laguna Tools Inc.

744 Refuge Way, Suite 200, Grand Prairie, Teksasas 75050, JAV

1.1 Garantija

IGM visada stengiasi pateikti kokybišką ir veiksmingą produktą. Garantija taikoma pagal galiojančias IGM pardavimo ir garantijos sąlygas.

2. Produkto specifikacija

| | |
|--------------------------------------|--|
| Įrenginio matmenys (I x P x A): | 1168 x 686 x 2286 mm |
| Įrenginio svoris: | 169 kg |
| Pakuotės matmenys (I x P x A): | 1300 x 800 x 1270 mm |
| Pakuotės svoris: | 176 kg |
| Triukšmo lygis: | 88 dB |
| Variklis: | 2200 W |
| Maitinimas: | 400 V / 50 Hz / 3 fazės |
| Rekomenduojamas saugiklis: | 16 A, C atjungimo charakteristika (16/3/C) |
| Siurbimo galia (įprastas matavimas): | 3831 m ³ /val. (2253 CFM) |
| Siurbimo galia (faktinis matavimas): | 2209 m ³ /val. (1299 CFM) |
| Maks. statinis slėgis: | 2800 Pa |
| Ventiliatoriaus skersmuo: | 390 mm |
| Įsiurbimo jungties skersmuo: | 1x 200 mm arba 3x 100 mm |
| Valdymas: | Aukšto dažnio nuotolinio valdymo pultas |
| Atliekų talpyklos tūris: | 174 l |
| Filtras: | 99,97 % dalelių, didesnių nei 1 mikronas |
| Filtruojamas plotas: | 9,5 m ² |
| Filtro matmenys: | skersmuo 400 mm x aukštis 900 mm |
| Atliekų maišas filtrui: | 660 x 620 mm |
| Atliekų maišas talpyklai: | 1194 x 960 mm |

3. Sauga

Norėdami tinkamai naudoti, laikykitės šiame vadove pateiktų nurodymų ir bendrųjų jūsų šalyje galiojančių taisyklių. Naudotojas prisiima atsakomybę už naudojimą ne pagal paskirtį.

3.1 Numatytas naudojimas

Ši mašina skirta tik pjuvenoms ir dulkėms iš medienos ir medienos apdirbimo mašinų išsiurbti. Draudžiama ištraukti kitų rūšių medžiagas.








3.2 Bendrieji saugos nurodymai

Įspėjimas! Perskaitykite visas saugos instrukcijas ir nurodymus. Nesilaikant saugos instrukcijų, gali būti sugadinta mašina ir sunkiai sužalotas operatorius. Saugokite instrukcijas, kad galėtumėte su jomis susipažinti ateityje.

- Netinkamai naudojama mašina gali būti pavojinga.
- Mašiną gali valdyti tik asmuo, susipažinęs su šio vadovo turiniu ir mašinos veikimu.
- Saugokite vaikus ir naminius gyvūnus nuo su šiuo aparatu pateiktų pakavimo medžiagų.
- Pastatykite aparatą ant stabilaus, pakankamai apšviesto paviršiaus. Aplink mašiną turi būti pakankamai erdvės, kad galėtumėte saugiai dirbti.
- Prieš pradėdami eksploatuoti mašiną, patikrinkite jos techninę būklę. Mašiną galima naudoti tik esant neprikaištingai techninei būklei. Radę bet kokį gedimą, mašinos nepaleiskite ir paveskite jį pašalinti kvalifikuotam asmeniui.
- Nedelsiant pakeiskite sugadintas dalis. Remontui naudokite tik originalias atsargines dalis.
- Prieš pradėdami eksploatuoti reikia uždėti visus apsauginius dangtelius. Pažeistus dangtelius nedelsdami pakeiskite naujais.
- Mašiną turi naudoti, montuoti ir prižiūrėti tik su ja susipažinę ir apie pavojus žinantys asmenys. Nedarykite jokių mašinos pakeitimų!
- Reguliariai atlikite techninę priežiūrą.
- Laikykite mašiną ir jos aplinką švarią ir pakankamai apšviestą. Prieš paleisdami mašiną, nuo jos paviršiaus ir aplinkos pašalinkite visus įrankius.
- Surinkimo, remonto ir techninės priežiūros darbus atlikite tik tada, kai įrenginys yra atjungtas nuo maitinimo šaltinio.
- Venkite netyčia įjungti mašiną. Prieš prijungdami prie maitinimo šaltinio įsitinkinkite, kad jungiklis yra išjungimo padėtyje.
- Patikrinkite, ar elektros grandinė atitinka šiame vadove nurodytus reikalavimus.
- Dirbdami su mašina pasirūpinkite savo saugumu. Ilgi plaukai, laisvi drabužiai ar papuošalai gali sužeisti. Dėvėkite tinkamus darbo drabužius, avėkite darbinius batus, naudokite galvos, akių, ausų ir kvėpavimo takų apsaugos priemones.
- Dirbdami su mašina nenaudokite darbinių pirštinių.
- Nedirbkite su mašina, jei jaučiatės pavargę, sergate arba esate apsvaigę nuo narkotikų ar vaistų.
- Stebėkite savo rankas ir pirštus. Dirbdami visada naudokite abi rankas.
- Nepasilenkite virš mašinos. Dirbdami visada išlaikykite tinkamą pusiausvyrą ir stovėkite ant tvirto ir stabilaus paviršiaus.

- Neleiskite vaikams ir kitiems asmenims laisvai judėti aplink mašiną. Laikykite mašiną vaikams ir nekvalifikuotiems asmenims nepasiekiamoje vietoje. Neleiskite su mašina ir šiomis instrukcijomis nesusipažinusiems asmenims ja naudotis.
- Įjungto įrenginio nepalikite be priežiūros. Baigę darbą mašiną išjunkite ir atjunkite ją nuo maitinimo šaltinio.
- Nepalikite aparato drėgnoje aplinkoje ir nelaikykite jo veikiamo lietaus.
- Neperkraukite mašinos.
- Nenaudokite mašinos, jei yra degių skysčių ar dujų.
- Įsitinkite, kad variklio ventilacijos anga visada laisva ir neuždengta.

3.3 Simboliai

| | |
|---|--|
|  | Prieš naudodami atidžiai perskaitykite visą vadovą ir saugos instrukcijas. |
|  | Naudokite galvos, klausos, akių ir kvėpavimo takų apsaugos priemones. |
|  | Atjunkite aparatą nuo maitinimo šaltinio. |
|  | Nuskaitykite QR kodą ir raskite instrukcijas. |
|  | CE ženklas: gaminyje atitinka Europos bendrijos direktyvas. |
|  | Neišmeskite įrangos į mišrias komunalines atliekas. |
|  | Paimkite pakuotę, kad ją tinkamai perdirbtumėte. |

3.4 Papildomi nurodymai dėl gaubtų

Įspėjimas! Darbo metu gali susidaryti dulkių, kuriose yra kenksmingų cheminių medžiagų, pavyzdžiui, švino iš švino dažų arba arseno ir chromo iš chemiškai apdorotos medienos. Dirbkite gerai vėdinamoje patalpoje ir dėvėkite patvirtintas apsaugos priemones. Laikykitės savo šalyje galiojančių saugos taisyklių.

- Dirbdami su mašina ir atlikdami jos techninę priežiūrą, naudokite akių ir kvėpavimo takų apsaugos priemones.
- Atliekas (pjuvenas ir dulkes) utilizuokite laikydamiesi savo šalies vietinių taisyklių.
- Prieš užvesdami mašiną įsitinkite, kad ratai yra užfiksuoti.
- Niekada nepalikite rankų ar įrankių šalia siurbimo angos!
- Išsiurbkite tik nurodytą medžiagą. Jei dirbdami su mediena pastebėjote, kad joje yra metalinių dalių (vinių, sąvaržų ir pan.), nedelsdami nutraukite darbą ir išjunkite įrenginį. Ištuštinkite talpyklą (maišą) ir patikrinkite mašinos būklę.
- Reguliariai tikrinkite konteineryje (maiše) esančių atliekų būklę. Jei reikia, ištuštinkite.

3.5 Elektros jungtis

Įspėjimas! Bet kokius elektros jungčių ir grandinių pakeitimus gali atlikti tik kvalifikuotas elektrikas, laikydamasis visų galiojančių taisyklių ir standartų.

Įspėjimas! Mašinos neprijunkite prie maitinimo šaltinio, kol ji nėra paruošta eksploatacijai.



Reikalavimai grandinei

Įspėjimas. Šie reikalavimai taikomi grandinei, kurioje vienu metu veikia tik viena mašina. Dėl mašinos prijungimo prie bendros grandinės kreipkitės į kvalifikuotą elektriką. Įsitinkite, kad grandinės dydis yra tinkamai parinktas saugiam darbui.

Šis aparatas skirtas naudoti su įžemintu maitinimo šaltiniu. Maitinimo grandinė apima visą elektros įrangą, esančią tarp mašinos ir jungiklio arba saugiklių pastate. Šios mašinos maitinimo grandinė turi būti tokio dydžio, kad ilgą laiką saugiai išlaikytų srovę, kai mašina yra visiškai apkrauta.

Įžeminimo ir kištuko reikalavimai

Įspėjimas! Jei mašina nėra tinkamai įžeminta ir prijungta prie maitinimo šaltinio, gali išstikti elektros smūgis, kilti gaisras arba mašina gali būti sugadinta.

Šis aparatas turi maitinimo laidą su įžeminiu. Kištukas turi būti įjungtas tik į tinkamą lizdą, kuris yra tinkamai įrengtas ir įžemintas pagal visus vietinius kodus ir standartus. Nemodifikuokite pateikto kištuko!

Nenaudokite aparato, jei pažeistas maitinimo laidas arba kištukas. Visus remonto darbus turi atlikti tik kvalifikuotas elektrikas!

3.6 Aplinka

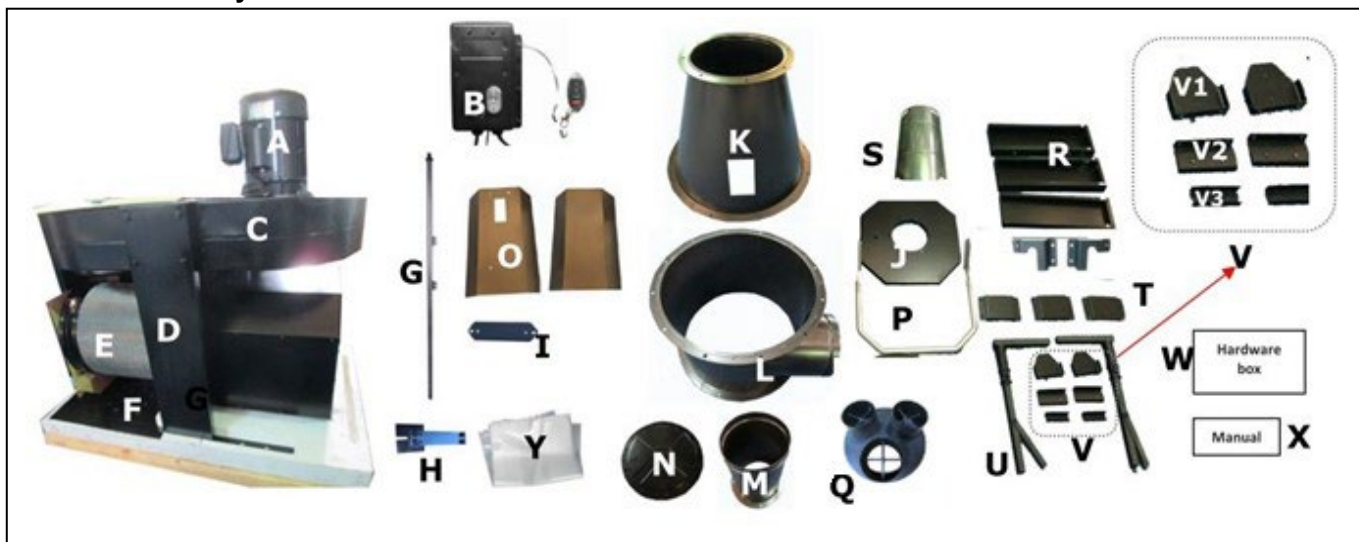
Neišmeskite įrangos į mišrias komunalines atliekas. Elektros įranga turi būti tinkamai šalinama elektros atliekų surinkimo punktuose. Paimkite priedus ir pakuotes tinkamam perdirbimui. Laikykitės savo šalyje galiojančių taisyklių.



4. Mašinos aprašymas

Išnagrinėkite toliau pateiktus paveikslėlius, kad susipažintumėte su pakuotės turiniu ir mašinos dalimis bei funkcijomis.

4.1 Pakuotės turinys



- A. Variklis
- B. Valdymo skydelis ir nuotolinio valdymo pultas
- C. Centrinė atskyrimo sekcija
- D. Viršutinės atramos (3x)
- E. 1 mikrono filtras
- F. Pagrindas
- G. Filto sukimo velenas
- H. Filto valymo svirtis (2x)
- I. Skersinė juosta
- J. Atliekų konteinerio dangtis
- K. Ciklono kūgis
- L. Ciklono centrinė sekcija
- M. Įsiurbimo kūgis
- N. Filto dangtis
- O. Atliekų konteinerio priekis ir galas
- P. Rankena atliekų konteineriui greitai užfiksuoti
- Q. Įsiurbimo reduktorius (3 skylės)
- R. Dugno statramsčiai (3x)
- S. Vidinė atliekų konteinerio dalis
- T. Statramsčių sutvirtinimo plokštės (3x)
- U. Dešinysis ir kairysis kėlimo mechanizmo strypai
- V. Kėlimo mechanizmo montavimo priedai
- V1. Apatinė trikampė atraminė plokštė (2x)
- V2. Kėlimo mechanizmo atrama (2x)
- V3. Apatinė dangčio plokštė (2x)
- W. Tvirtinimo detalės
- X. Naudojimo instrukcija
- Y. Atliekų maišai

4.2 Dalių aprašymas

Valdymo skydelis

A. Automatinis išjungiklis ant plokštės

Išsijungs, jei mašina bus perkrauta. Leiskite mašinai kelias minutes atvėsti. Tada paspauskite mygtuką, kad iš naujo nustatytumėte.

B. Maitinimo kabelis

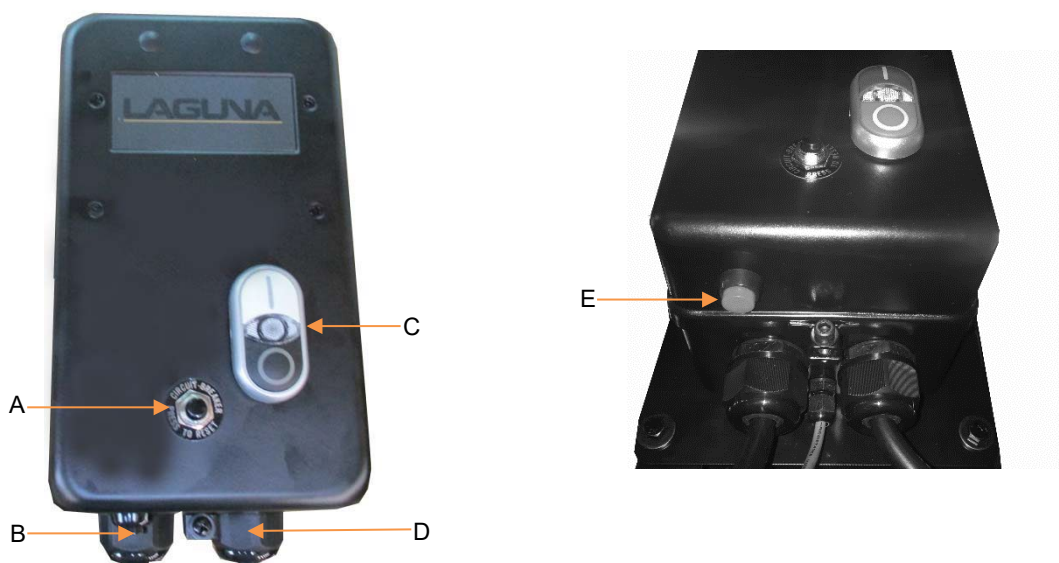
C. Įjungimo / išjungimo jungiklis

Įjungia arba išjungia gaubtą.

D. Variklio maitinimo kabelis

E. Pair mygtukas skydelyje

Naudojamas valdikliui suporuoti su mašina.



Nuotolinio valdymo pultas

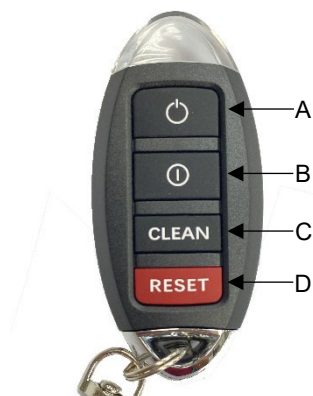
Nuotolinio valdymo pultui reikia 27A tipo 12 V akumulatoriaus.

A. Maitinimo mygtukas

B. Išjungimo mygtukas

C. Mygtukas rankiniam filtro valymo įjungimui (tik "PFlux")

D. Valdiklio poravimo mygtukas



Nuotolinio valdymo pulto suporavimas

1. Prieš suporudami nuotolinio valdymo pultą, įsitikinkite, kad aparatas yra įjungtas.

2. Įsijunkite nuotolinio valdymo pultą. Spauskite skydelyje esantį poravimo mygtuką, kol išgirsite du pyptelėjimus.

3. Laikykite nuotolinio valdymo pulto poravimo mygtuką tuo pačiu metu kaip ir poravimo mygtuką skydelyje, kol išgirsite tris pyptelėjimus. Valdiklis dabar yra suporuotas.

Kelių nuotolinio valdymo pultelių suporavimas

Su vienu aparatu galima suporuoti iki 5 nuotolinio valdymo pultelių. Kiekvienas nuotolinio valdymo pultas turi būti suporuotas atskirai. Jei su aparatu suporuosite šeštą nuotolinio valdymo pultą, pirmasis suporuotas nuotolinio valdymo pultas bus atjungtas ir pakeistas šeštuoju nuotolinio valdymo pultu. Tai taikoma ir kitiems valdikliams.

5. Užsakymas

Apytikslis surinkimo ir montavimo laikas: 4-5 valandos

5.1 Išpakavimas

Išpakuodami atskirkite įrenginį ir visas komplektuojamas dalis nuo pakavimo medžiagų ir patikrinkite, ar jos nebuvo pažeistos vežant. Jei gabenant buvo padaryta žala, nedelsdami kreipkitės į tiekėją.

Gaubtas pristatomas vienoje dėžėje. Mašinai išimti iš dėžės reikia dviejų žmonių! Gaubtas yra sunkus, todėl keldami ir tvarkydami būkite atsargūs.

1. Atsargiai nupjaukite rišimo juosteles.
2. Pjaukite išilgai ant dėžutės esančios juostelės.
3. Nuimkite visas dalis nuo polistirolu viršaus ir atidėkite jas į šalį.
- 4.

Nuo mašinos viršaus nuimkite polistireno pakavimo medžiagą.

5. Atsargiai išimkite mašinos dalis iš dėžės ir atidėkite į šalį.
6. Patikrinkite visas dalis pagal pakuotės turinį.

5.2 Surinkimas

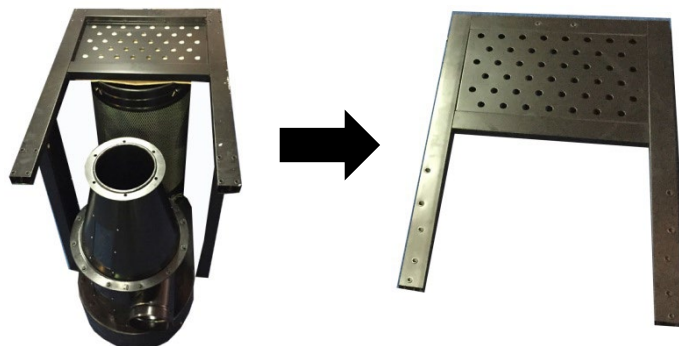
Reikalingi įrankiai (neįtraukti į komplektą):

- Šoninis veržliaraktis - 10 mm; 12 mm; 14 mm
- Kryžminis atsuktuvus
- Inbus - 4 mm; 5 mm
- Silikonas

1 veiksmas: padedami kito asmens, išimkite centrinę gaubto atskyrimo dalį iš pakuotės. Apverskite ją aukštyr kojomis ir įdėkite į polistirolą.



2 veiksmas: nuimkite pagrindą, kuris prisuktas prie (3x) viršutinių statramsčių. Pasilikite (6x) 3/8 "x3/4" varžtus ir (6x) 3/8" poveržles.



3 veiksmas: Paruoškite (16x) 5/16 "x3/4" varžtus ir (16x) 5/16" poveržles. Sumontuokite du važiuojamuosius ratukus su stabdžiu (B) ant pagrindo dalies su atliekų talpyklos anga, o kitus du važiuojamuosius ratukus (A) - priešingoje pagrindo pusėje.

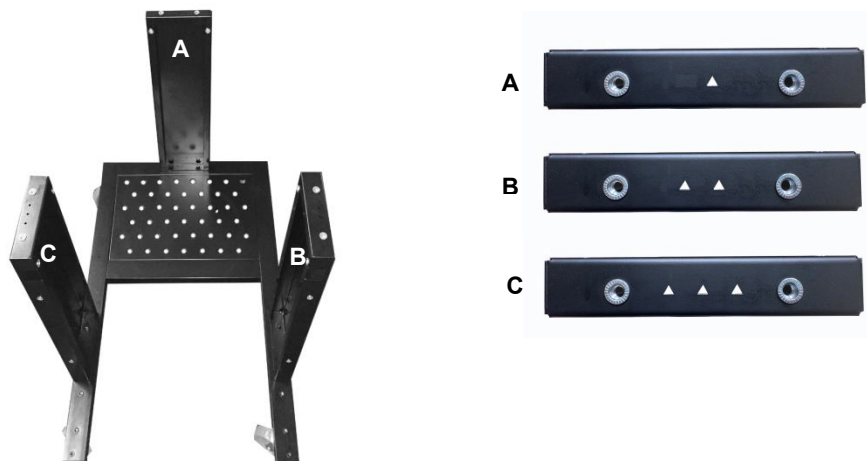


4 veiksmas: apverskite pagrindą ir pastatykite jį ant ratukų. Prie pagrindo pritvirtinkite (3x) apatines atramas (trikampių viršūnėmis į vidų) naudodami (6x) 3/8 "x3/4" varžtus ir (6x) 3/8 "x7/8" plokščias poveržles.

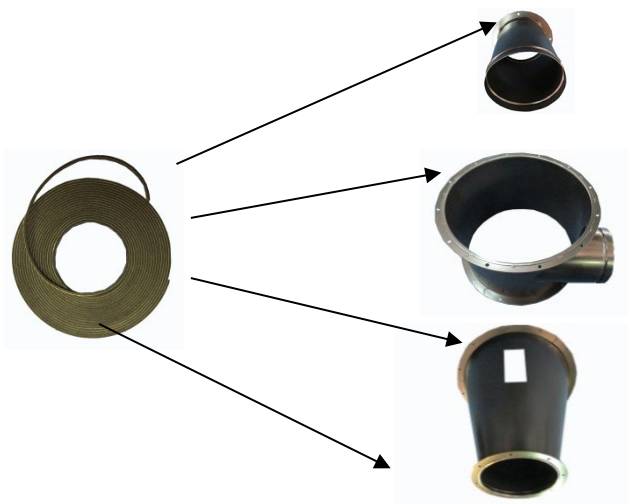
A - montuokite statramsčius, kurių vienas trikampis yra filtro pusėje.

B - montuokite atramą su dviem trikampiais priekinėje pusėje.

C - montuokite statramsčius su trimis trikampiais priešingoje pusėje.



5 veiksmas: Užklijuokite 3x6 mm izoliacinę tarpinę ant šių trijų dalių kraštų: įsiurbimo kūgio (viršutinis kraštas), vidurinės ciklono dalies (viršutinis kraštas), ciklono kūgio (viršutinis ir apatinis kraštas).



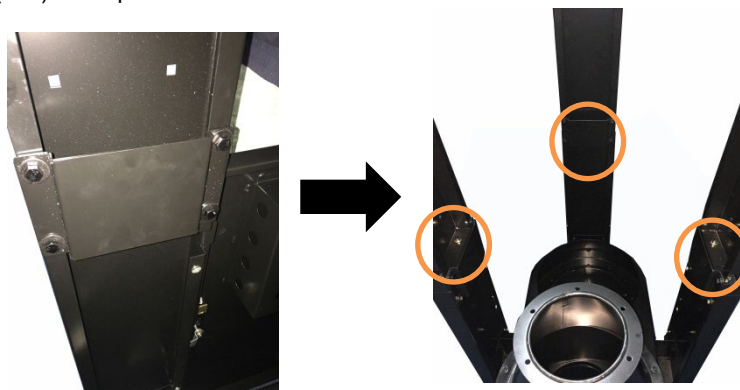
6 veiksmas: pritvirtinkite įleidimo kūgį prie centrinės atskyrimo dalies naudodami (4x) 5/16 "x5/8" varžtus ir (4x) 5/16" poveržles. Tada prie centrinės atskyrimo sekcijos pritvirtinkite centrinę ciklono sekciją naudodami (12x) 5/16 "x3/4" varžtus ir (12x) 5/16" poveržles. Tada ant centrinės ciklono sekcijos pritvirtinkite ciklono kūgį naudodami (12x) 5/16 "x3/4" varžtus, (24x) 5/16" poveržles ir (12x) 5/16" varžles. Įsitikinkite, kad centrinė ciklono dalis yra teisingai orientuota. Aporštoje padėtyje siurbimo jungties anga yra dešinėje pusėje (A). Darbinėje padėtyje siurbimo jungties anga yra kairėje pusėje (B).



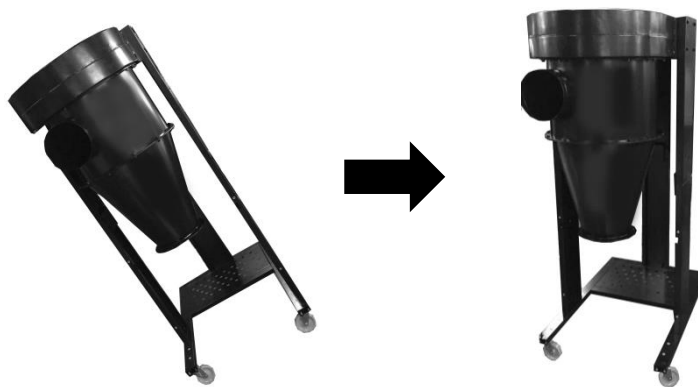
7 veiksmas: prijunkite pagrindą su statramsčiais prie centrinės atskyrimo dalies. Įsitikinkite, kad apatiniai ir viršutiniai statramsčiai dera tarpusavyje. Viršutiniam ir apatiniam statramsčiams sujungti naudokite (6x) 5/16 "x3/4" varžtus ir (6x) 5/16" poveržles.



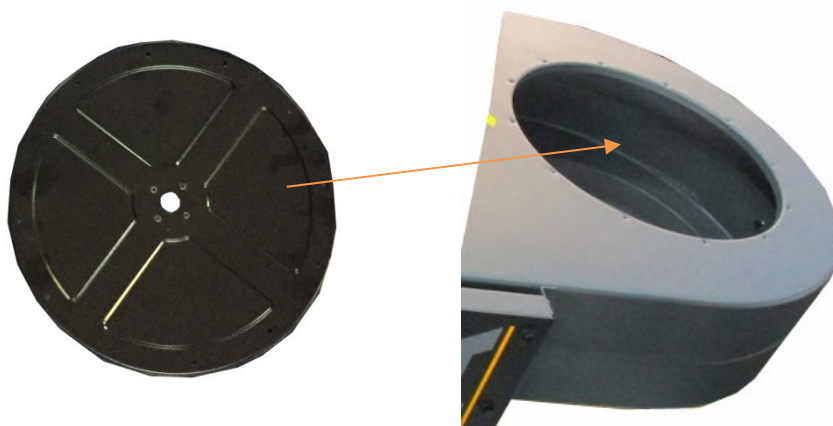
8 veiksmas: Prie apatinių ir viršutinių statramsčių jungčių pritvirtinkite (3x) statramsčių sutvirtinimo plokšteles, naudodami (12x) 5/16 "x3/4" varžtus ir (12x) 5/16" poveržles.



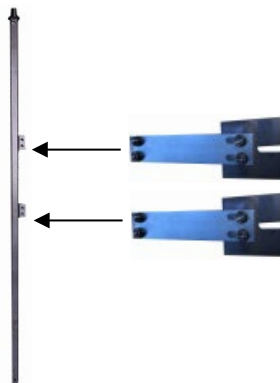
9 veiksmas: padedami kito asmens, apverskite gaubtą ir pastatykite jį ant ratukų.



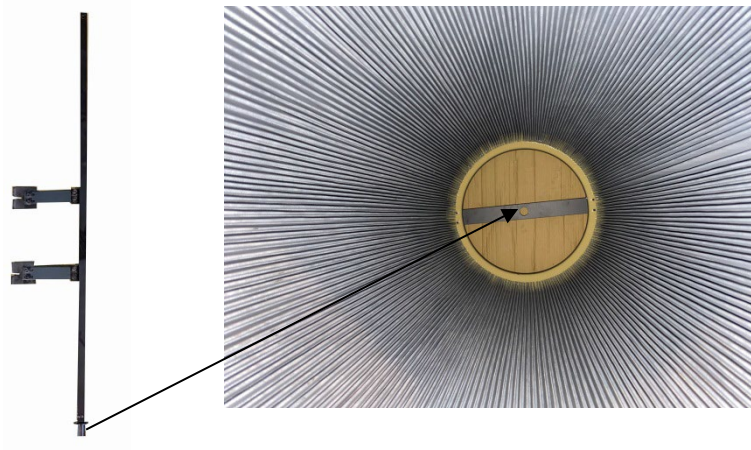
10 veiksmas: uždėkite izoliacinį sandariklį ant dangčio krašto. Pritvirtinkite filtro dangtį prie centrinės atskyrimo dalies (12x) 3/16 "x1/2" skardos varžtais.



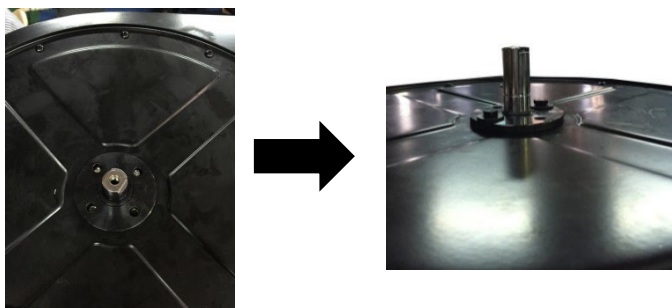
11 veiksmas: Paimkite (2x) filtro valymo svirtis ir pritvirtinkite jas prie filtro sukimosi veleno naudodami (4x) 1/4 "x5/8" varžtus, (8x) 1/4" poveržles ir (4x) 1/4" veržles.



12 veiksmas: Įdėkite filtro sukamojo veleno mazgą į filtrą. Mazgą lengviau įstatyti kampu. Įkiškite sukamojo veleno apačią į filtro apačioje esančią skylę.



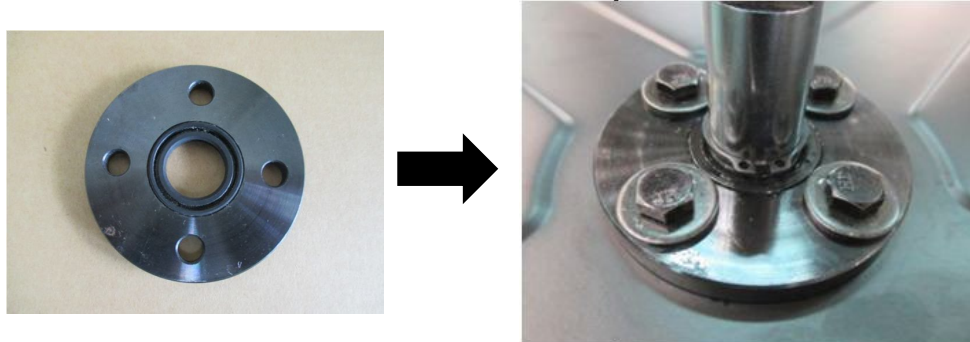
13 veiksmas: padedami kito asmens, laikančio filtrą, įkiškite sukamąjį veleną į filtro dangtelio viduryje esančią skylę. Tada laikykite sukamąjį veleną virš dangtelio.



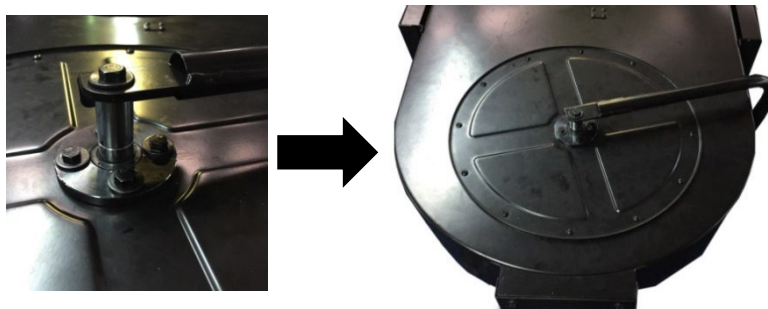
14 veiksmas: Kol jūsų pagalbininkas laiko sukamąjį veleną virš korpuso, pritvirtinkite filtrą prie centrinės atskyrimo sekcijos naudodami juostinį spaustuką, esantį filtro viršuje. Įsitinkite, kad filtras tvirtai pritvirtintas.



15 veiksmas: užmaukite guolį ant besisukančio veleno. Pritvirtinkite guolį prie filtro korpuso naudodami (4x) 1/4 "x3/4" varžtus ir (4x) 1/4" poveržles. Sukamojo veleno laikyti nebereikia.



16 veiksmas: Rankinio valymo svirtį prie sukamojo veleno pritvirtinkite (1x) 5/16 "x3/4" varžtu ir (1x) 5/16" poveržle.



17 veiksmas: priveržkite (1x) 5/16" x 3/4" varžtą su (1x) 5/16" poveržle ant besisukančio veleno apačios.



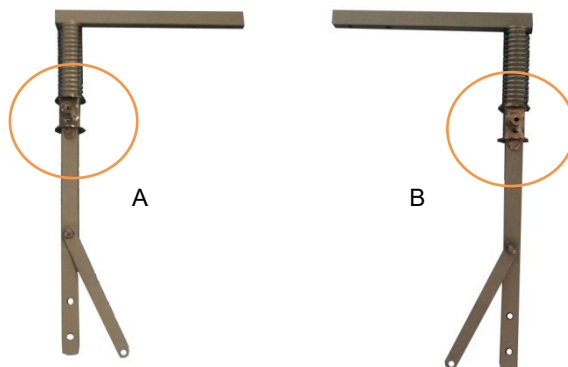
18 veiksmas: pritvirtinkite apatinę trikampę atraminę plokštę prie pagrindo naudodami (2x) 5/16 "x3/4" varžtus ir (2x) 5/16" poveržles. Tą pačią procedūrą atlikite ir priešingoje pusėje.



19 veiksmas: pritvirtinkite kėlimo mechanizmo atramą prie apatinių statramsčių naudodami (2x) 5/16 "x1/2" varžtus, (2x) 5/16" poveržles ir (2x) 5/16" varžles.



20 veiksmas: paruoškite abu kėlimo mechanizmo strypus - kairįjį (A) ir dešinįjį (B). Tinkamą pusę galite nustatyti pagal išsikišusią veržlę. Ji turi būti nukreipta į viršų, kai strypai padėti ant grindų.



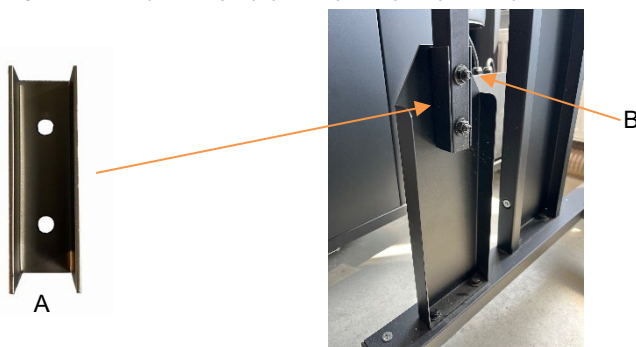
21 veiksmas: įstatykite strypą į apatinės atramos išpjovą. Tą patį atlikite ir priešingoje pusėje.



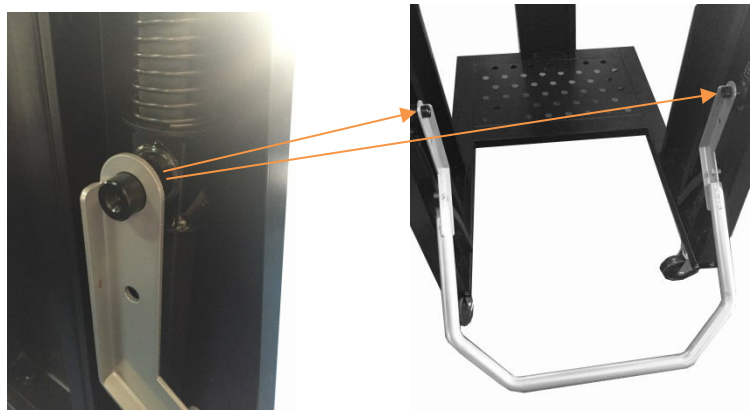
22 veiksmas: visiškai įstatykite strypą į apatinio statramsčio išpjovą ir pritvirtinkite jį (4x) 5/16 "x1-3/4" varžtais, (8x) 5/16" poveržlėmis ir (4x) 5/16" veržlėmis. Tą pačią procedūrą atlikite ir priešingoje pusėje.



23 veiksmas: pritvirtinkite U formos profilį (A) prie atraminės plokštės (2x) 5/16 "x1-3/4" varžtais, (4x) 5/16" poveržlėmis ir (2x) 5/16" veržlėmis taip, kad varžto galvutė būtų vidinėje (B) pusėje. Tą patį padarykite ir priešingoje pusėje.



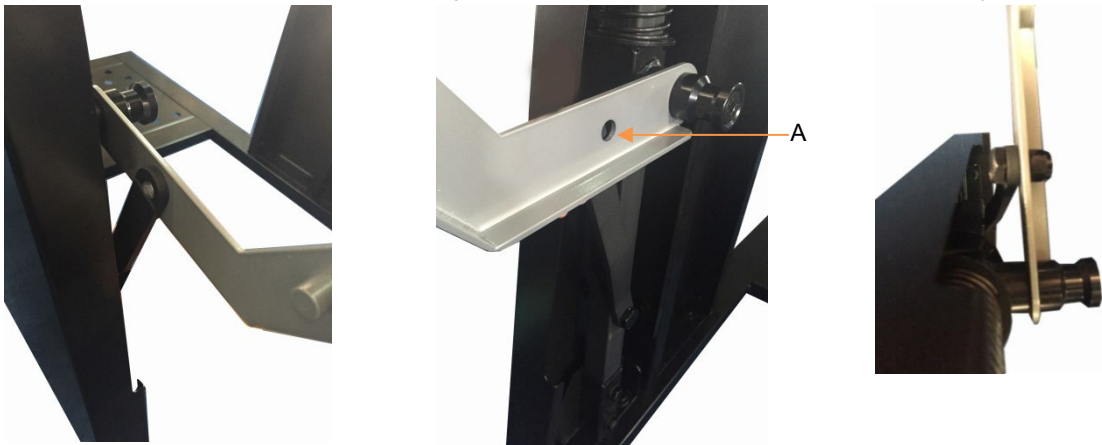
24 veiksmas: uždėkite abu greitojo fiksatoriaus rankenos galus ant kėlimo mechanizmo veržlės.



25 veiksmas: pritvirtinkite dangtelį. Prisukite dangtelį (1x) M8x30 mm varžtu. Tą patį atlikite ir priešingoje pusėje.



26 veiksmas: pritvirtinkite strypą prie rankenos, kad greitai užveržtumėte talpyklą, naudodami (2x) 3/8 "x21 mm varžtus ir 3/8" veržles. Varžto galvutė turi būti rankenos vidinėje pusėje (A). Atsargiai priveržkite. Jei varžtas bus per stipriai priveržtas, kėlimo mechanizmas neveiks sklandžiai. Jei jis bus per laisvas, mechanizmas nepakels atliekų konteinerio.



27 veiksmas: Atliekų konteinerio dangtį pritvirtinkite prie ciklono kūgio su izoliacine tarpine naudodami (6x) 5/16 "x3/4" varžtus, (12x) 5/16" poveržles ir (6x) 5/16" veržles. Ant kūgio bus užklijuota etiketė su tokiu įspėjimu: **ĮSPĖJIMAS!** Neužveržkite aštuonių varžtų, jungiančių ciklono kūgį ir atliekų konteinerio dangtį. Pirmiausia idealiai sulygiuokite dangtį su statramsčiais. Dangtį galima pasukti maždaug +/- 30 laipsnių kampu. Blogai sulyguotas dangtis blogai užsandarins ir negalėsite pakelti konteinerio. Atlikę šį veiksmą nuimkite etiketę.



○

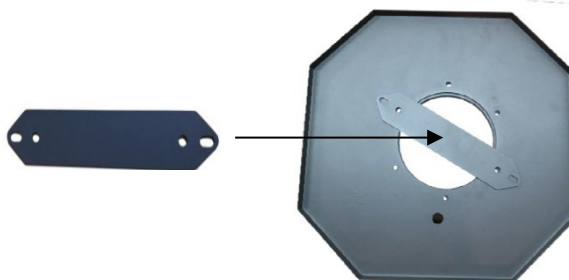
ATTENTION

Do not tighten the 8 X bolts that mounts to cone flange to top of drum lid until you have perfectly aligned the drum lid up parallel to the uprights.

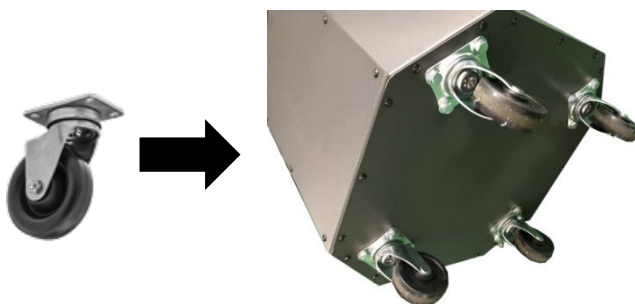
This ingenious design allows you to swivel the drum lid about 30 degrees +/-

Failure to do so will make the drum unable to fit in space between vertical uprights.

28 veiksmas: pritvirtinkite skersinį prie konteinerio dangčio ir priveržkite (2x) 5/16 "x3/4" varžtais, (4x) 5/16" poveržlėmis ir (2x) 5/16" veržlėmis. Skersinės juostos padėtis nesvarbi.



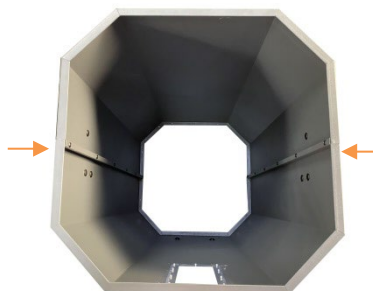
29 veiksmas: Dabar surinkite atliekų konteinerį. Paruoškite atliekų konteinerio pagrindą ir pritvirtinkite prie jo (4x) ratukus naudodami (16x) 5/16 "x3/4" varžtus, (32x) 5/16" poveržles ir (16x) 5/16" veržles.



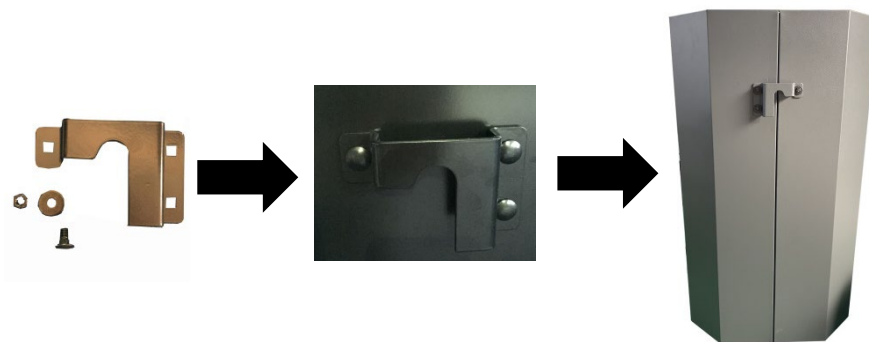
30 veiksmas: pritvirtinkite rankenas prie atliekų talpyklos priekinės dalies viršaus ir apačios naudodami (4x) varžtus, (4x) 5/16" poveržles ir (4x) 5/16" veržles. Varžtas įkišamas į rankenos skylę, poveržlės ir veržlės yra konteinerio viduje.



31 veiksmas: Atliekų konteinerio priekį ir galą sujunkite (12x) M4x12 mm skardos varžtais.



32 veiksmas: Kairėje ir dešinėje konteinerio pusėje rasite tris varžtų skyles. Atitinkamą šoninį atliekų konteinerio skydelį pritvirtinkite naudodami (6x) 1/4 "x1/2" varžtus, (6x) 1/4 "x1" poveržles ir (6x) 1/4" veržles. Varžtus įsukite iš vidinės konteinerio pusės, poveržles ir veržles - iš išorinės.



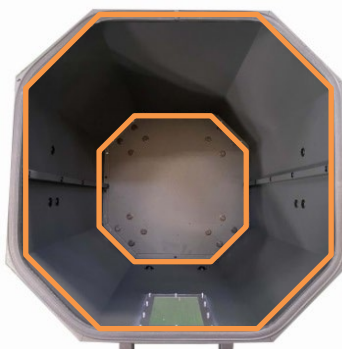
33 veiksmas: padėkite indą ant šono. Padedami kito asmens, sulygiuokite konteinerį su pagrindu, prie kurio pritvirtinti ratai. Naudokite (22x) M4 skardos varžtus, kad sujungtumėte konteinerį ir pagrindą.



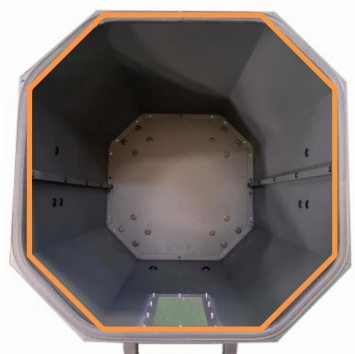
34 veiksmas: (22x) Visus (22x) varžtus užsukite plastikiniais kamščiais.



35 veiksmas: baigę surinkimą, užtepkite silikono (į komplektą neįeina) konteinerio viduje ant viršutinio ir apatinio apvado. Taip užsandarinsite talpyklą ir išvengsite oro nuotėkio.



36 veiksmas: pritvirtinkite izoliacinį sandariklį prie konteinerio viršaus. Nuimkite perteklinį sandariklį.



37 veiksmas: atliekų maišą įdėkite į atliekų konteinerį. Išsklaidykite maišą po visą konteinerį.



38 veiksmas: Surinkite atliekų talpyklos vidų naudodami (24x) 3/16 "x1/2" varžtus ir (24x) 3/16" varžles. Į atliekų talpyklą įdėkite vidinę dalį su atliekų maišu.



39 veiksmas: pakelkite rankeną, kad greitai užspaustumėte talpyklą. Įdėkite atliekų konteinerį ir išlyginkite jį. Paspauskite rankeną žemyn. Konteineris dabar yra uždarytas ir paruoštas naudojimui.



40 veiksmas: lygindami konteinerį įsitikinkite, kad tiek kairioji, tiek dešinioji konteinerio pusė yra įstatyta į kėlimo mechanizmą (A). Netinkamai sulygiavus konteinerį (B), jis gali blogai užsandarinti, o vėliau blogai siurbti.



A

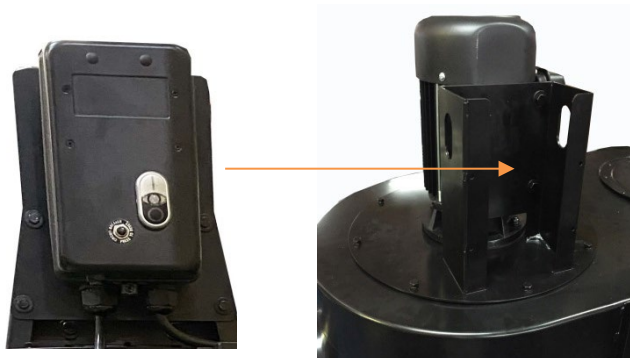


B

41 veiksmas: pritvirtinkite valdymo skydelį prie montavimo plokštės naudodami (4x) M4x6 mm varžtus.



42 veiksmas: Valdymo skydelį ir plokštę prie variklio pritvirtinkite naudodami (4x) 1/4 "x3/4" varžtus, (4x) 1/4" poveržles ir (4x) 3/8" poveržles.



43 veiksmas: prie M4x12 mm skardos pritvirtinkite 3 skylių įsiurbimo reduktorių (3x) varžtais. Į kiekvieną reduktoriaus angą įstatykite guminius dangtelius. Dabar montavimas baigtas.



5.3 Darbas su mašina

1. Nuimkite guminį dangtelį nuo prijungto įsiurbimo. Patikrinkite visas prijungto siurbimo dalis, kad užtikrintumėte pakankamą oro srautą.

Įspėjimas! Neįjunginkite gaubto, kai visi ištraukimo vožtuvai uždaryti!

2. Patikrinkite, ar nepažeistas maitinimo šaltinis ir ar jis tinkamai prijungtas.

3. Patikrinkite mašinos aplinką. Naudojimo metu neatlikite jokių mašinos remonto ar techninės priežiūros darbų!

4. Norėdami paleisti, paspauskite įjungimo mygtuką valdymo skydelyje arba suporuotame nuotolinio valdymo pulte.

5. Norėdami išjungti, paspauskite išjungimo mygtuką valdymo skydelyje arba suporuotame nuotolinio valdymo pulte.

6. Techninė priežiūra ir tikrinimas

Įspėjimas! Remonto ir techninės priežiūros darbus atlikite tik tada, kai įrenginys yra atjungtas nuo maitinimo šaltinio. Techninę priežiūrą atlikite reguliariai.

Prieš kiekvieną mašinos naudojimą patikrinkite, ar nėra atsilaisvusių ar pažeistų dalių ir ar nėra susidėvėjęs arba pažeistas maitinimo šaltinis. Nenaudokite mašinos, kol šie defektai nebus pašalinti. **Po kiekvieno naudojimo išsiurbkite** dulkes ir atliekas iš mašinos ir aplinkinės teritorijos. Nuvalykite mašiną sausu skudurėliu.

Reguliariai atlikite šią techninę priežiūrą:

- Patikrinkite sandariklius.
- Išvalykite filtrą ir jo sudedamąsias dalis.

6.1 Atliekų konteinerio ištuštinimas

Reguliariai tikrinkite atliekų konteinerio turinį ir prireikus jį ištuštinkite. Turinį tikrinkite naudodami vaizdo ieškiklį arba ištraukdami konteinerį.

1. Pakelkite greitojo užrakto rankeną, kad nuleistumėte atliekų konteinerį ant grindų.

2. Išstumkite jį iš mašinos, patikrinkite ir prireikus ištuštinkite.

6.2 Filto atliekų maišo ištuštinimas

Reguliariai tikrinkite filtro atliekų maišelį. Jei jis užpildytas daugiau nei trečdaliu, ištuštinkite jį. Jei maišelis yra per pilnas, jis gali būti perkrautas, dėl to maišelis savaime išsiskleis, o jūs pateksite į pavojingų dalelių lauką.

2. Ištuštinkite arba pakeiskite maišelį ir vėl jį pritvirtinkite.

6.3 Filtro valymas

Filtrą valomas sukant rankinio valymo svirtį. Dulkės iš filtro nuplaunamos į atliekų maišelį. Rekomenduojame filtrą valyti po kiekvieno prietaiso naudojimo.

1. Pasukite rankinio valymo svirtį pagal laikrodžio rodyklę 4-5 kartus.

Dažnai naudojant rekomenduojame reguliariai valyti filtrą suslėgtu oru, kad būtų išlaikytas filtravimo efektyvumas ir ilgaamžiškumas. Išjunkite įrenginį ir suspaustu oru išpūskite filtrą iš išorės.

Išardykite filtrą, kad valymas būtų efektyvesnis:

1. Atlaisvinkite filtro apačioje esantį spaustuką ir išimkite filtro atliekų maišelį.



2. 12 mm veržliarakčiu iš filtro apačios išsukite sukamojo veleno varžtą.



3. Laikykite filtrą iš apačios ir atlaisvinkite filtro viršuje esantį diržo spaustuką.
4. Išimkite filtrą.
5. Kruopščiai išvalykite klostes suslėgtu oru iš vidaus ir iš išorės.
6. Vėl pritvirtinkite filtrą prie mašinos.

6.4 Filtro keitimas

Norint išlaikyti gerą oro kokybę dirbtuvėse ir užtikrinti tinkamą filtravimą, filtrą reikėtų pakeisti maždaug po 2000 darbo valandų (8 val. per dieną x 250 dienų = 2000 valandų). Dėl filtro keitimo kreipkitės į tiekėją.

7. Priedai

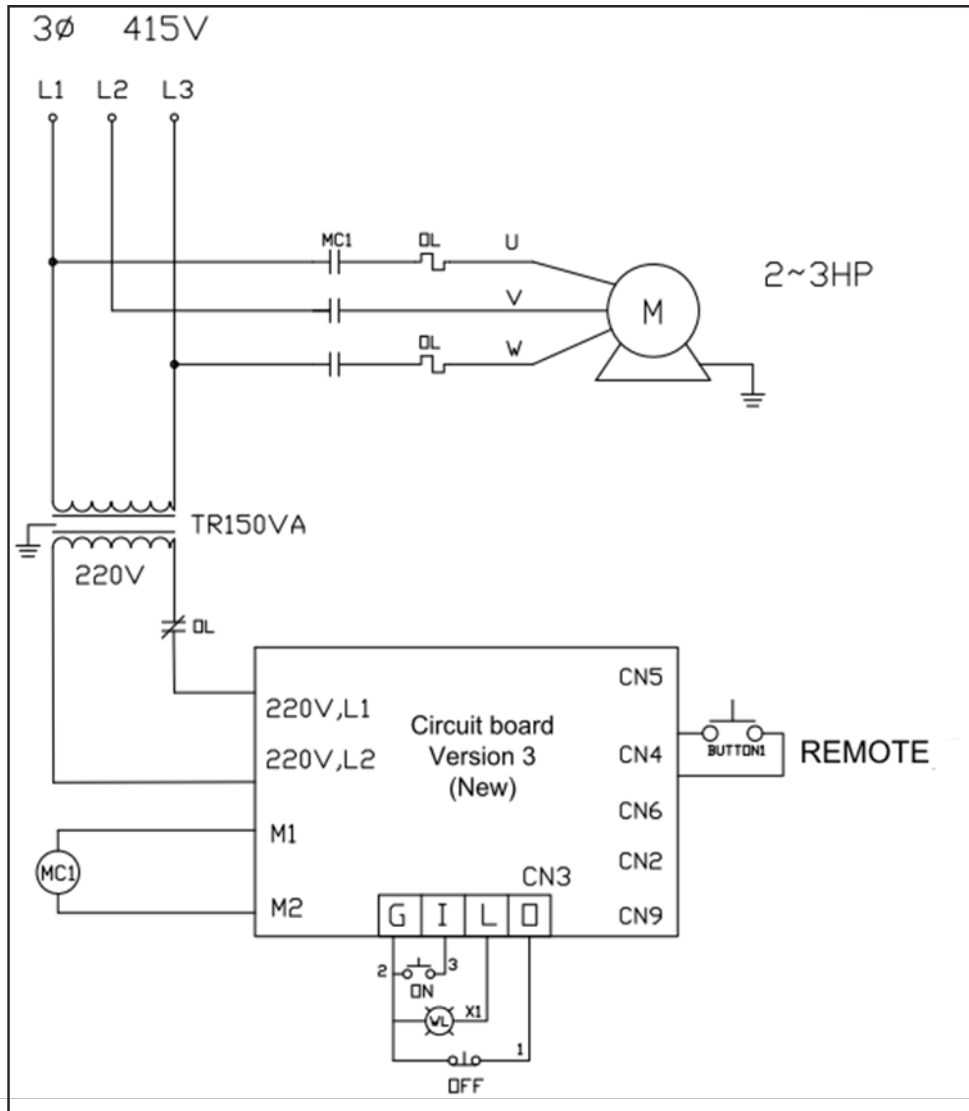
Rekomenduojamus priedus rasite IGM svetainėje.

Įspėjimas! Įrengus nepatvirtintus priedus, galima sugadinti mašiną ir sunkiai susižeisti. Naudokite tik IGM rekomenduojamus šiai mašinai skirtus priedus.

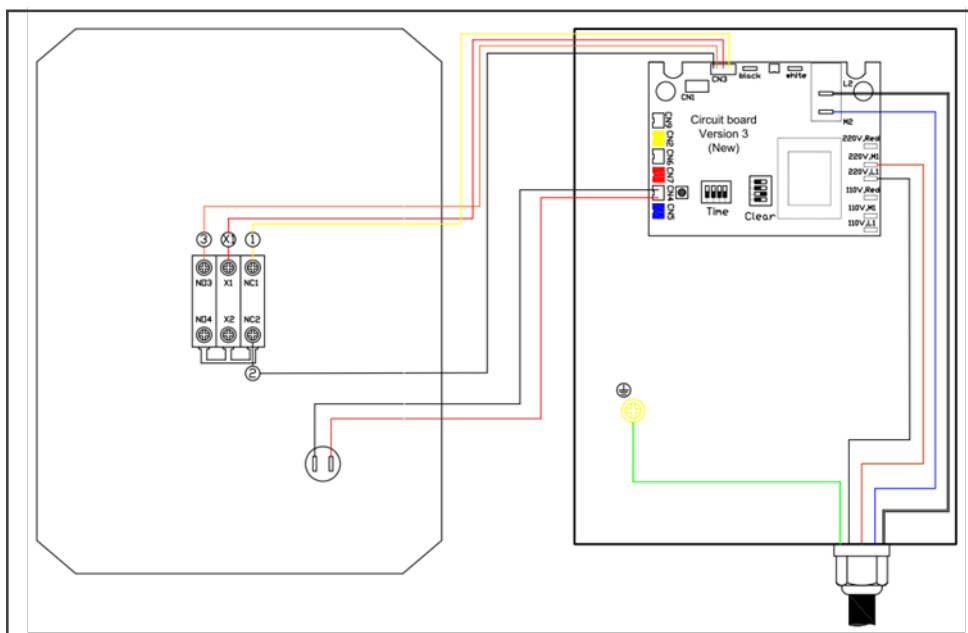
8. Gedimų šalinimas

| | |
|---|---|
| <p>Mašina neįsijungia arba suveikia grandinės pertraukiklis. Galima priežastis:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Maitinimas yra išjungtas arba sugedęs. 2) Perdegė ir (arba) atjungtas saugiklis / saugiklis. 3) Sugedęs nuotolinio valdymo pultas. 4) Sugedęs nuotolinio valdymo imtuvas. 5) Netinkamas variklio prijungimas. 6) Pagrindinis jungiklis prietaisų skydelyje yra išjungtas. 7) Nutrūkęs kontaktas / didelė varža. 8) Sugedęs jungiklis. Variklio defektas. | <p>Galimi sprendimai:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Įsitinkite, kad maitinimo šaltinis yra įjungtas ir turi tinkamą įtampą. 2) Įrenkite tinkamą grandinės pertraukiklį, įjunkite grandinės pertraukiklį. 3) Pakeiskite baterijas; įsitinkite, kad matote aparatą ir esate signalo veikimo zonoje. 4) Patikrinkite imtuvo plokštę; jei ji sugedusi, pakeiskite ją. 5) Pakeiskite laidus arba išsikvieskite sertifikuotą techninės priežiūros specialistą ar elektriką. 6) Leiskite varikliui atvėsti, užtikrinkite pakankamą mašinos ventiliaciją, iš naujo įjunkite. 7) Patikrinkite, ar laidai nėra nutrūkę arba blogai sujungti, ir, jei reikia, pataisykite. 8) Pakeiskite jungiklį. Išbandymas / remontas / pakeitimas. |
| <p>Per didelė vibracija arba triukšmas darbo metu. Galima priežastis:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Laisva sudedamoji dalis. 2) Atsilaisvinęs arba sulūžęs variklio laikiklis. 3) Ventiliatorius trenkia į dangtį. 4) susidėvėję variklio guoliai. | <p>Galimi sprendimai:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Patikrinkite ir priveržkite visus varžtus ir (arba) veržles. 2) Prireikus priveržkite arba pakeiskite. 3) Patikrinkite ventiliatorių ir dangtį; pakeiskite. 4) Sukite veleną rankiniu būdu. Patikrinkite, ar nėra laisvumo arba laisvumo, ir prireikus pakeiskite guolius. |
| <p>Mašina veikia per garsiai, vibruoja ir skleidžia pasikartojantį triukšmą. Galima priežastis:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Mašina stovi ant nelygaus paviršiaus. 2) Pažeistas ir (arba) nesubalansuotas ventiliatorius. 3) Galimos jungtys. 4) Ventiliatorius yra atsilaisvinęs. 5) Ventiliatorius trenkia į dangtį. | <p>Galimi sprendimai:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus. 2) Patikrinkite, ar ventiliatorius nėra sulenktas, atsilaisvinęs ar kitaip pažeistas. 3) Patikrinkite ir priveržkite visas tvirtinimo detales. 4) Pakeiskite variklį ir ventiliatorių. 5) Patikrinkite ventiliatorių ir dangtį; pakeiskite. |
| <p>Cikloninis ekstraktorius ištraukia nepakankamai arba visai neištraukia; prastas veikimas. Galima priežastis:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Atliekų konteineris arba filtro atliekų maišas yra pilnas. Filtros užsikimšęs. 2) Užsikimšę oro kanalai. 3) Siurbimo linija yra per ilga arba turi per daug aštrių posūkių. 4) Šlapia mediena užkimšo linijas. 5) Vamzdynų nesandarumas arba per daug atvirų vartų. 6) Nepakankamas srauto greitis pagrindiniame išmetimo vamzdyje. 7) Netinkamas siurbimo linijų, jungčių ar pertvarų dydis. | <p>Galimi sprendimai:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Ištuštinkite filtro atliekų konteinerį arba atliekų maišą. Išvalykite filtrą. 2) Išvalykite gaubto kaklelį. 3) Perkelkite ištraukimo įrenginį arčiau ištraukiamos mašinos. Sureguliuokite siurbimo liniją ir pašalinkite visus aštrius linijos vingius. 4) Naudokite medieną, kurios drėgnumas mažesnis nei 20 %. 5) Suremontuokite nesandarias linijas ir uždarykite nenaudojamus vartus. 6) Srauto greitį galite padidinti atidarydami 1 arba 2 sklendes skirtinguose įsiurbimo mazguose. 7) Pakeiskite linijos dydį ir pačios linijos tvirtinimą bei pritvirtinimą. |
| <p>Ekstraktorius pučia pjuvenas į orą. Galima priežastis:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Atsilaisvino filtro diržo spaustukas arba atliekų maišo spaustukas. 2) Atsilaisvinusi arba pažeista plomba. | <p>Galimi sprendimai:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Iš naujo užveržkite ir užtikrinkite tinkamą sandarumą. 2) Pakeiskite tarpiklį. |

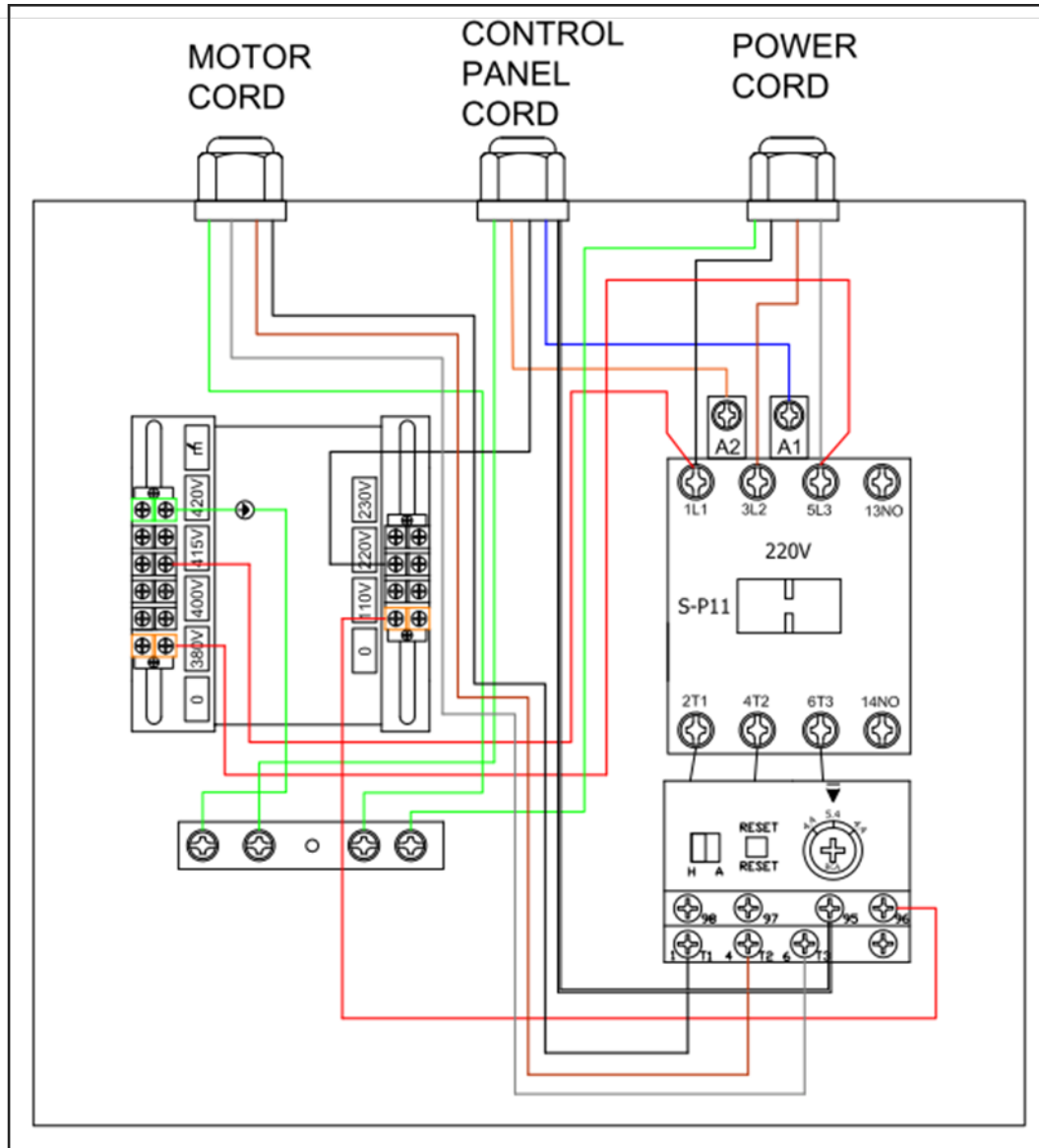
9. Laidų schema



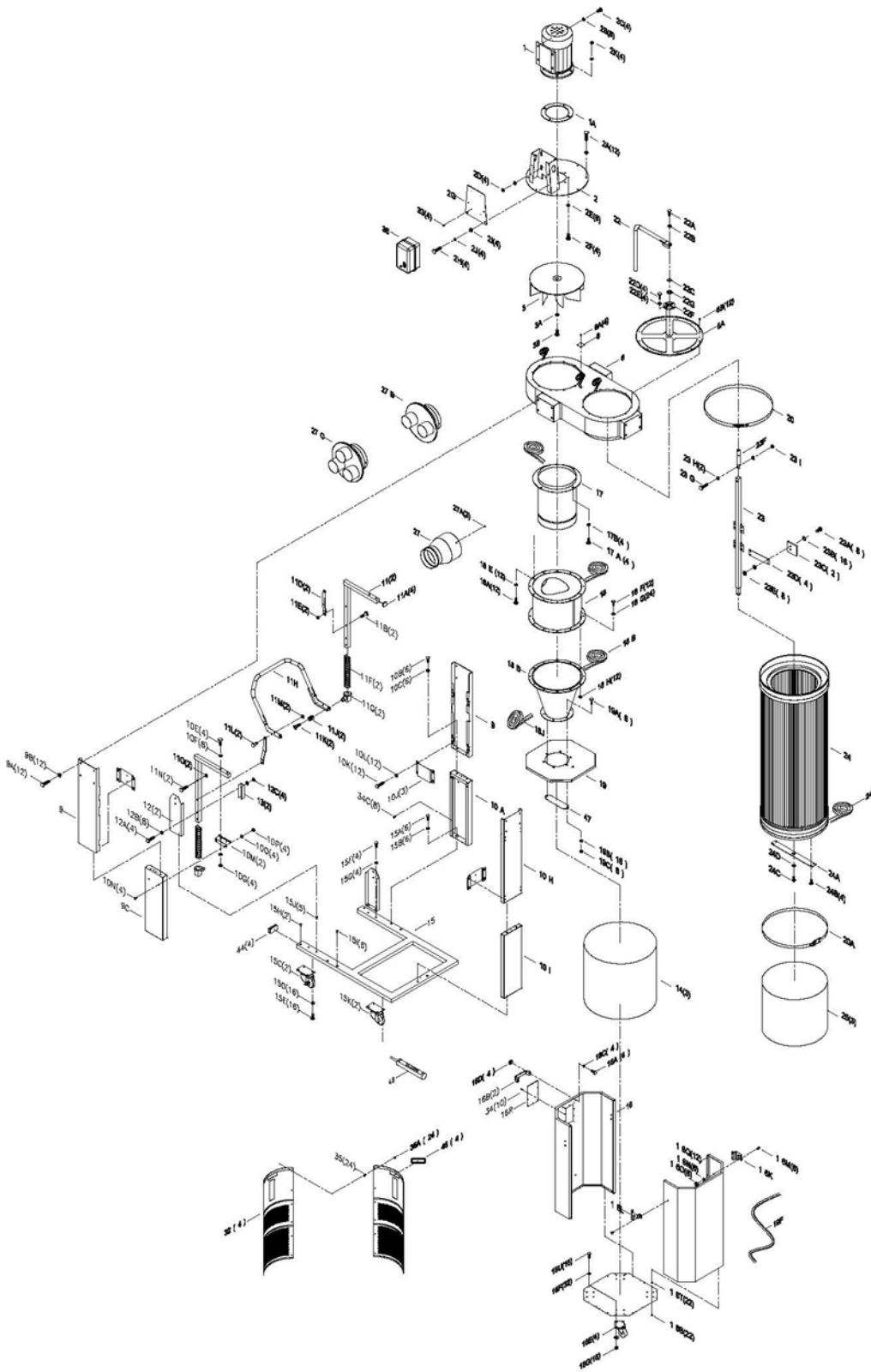
Valdymo skydelis

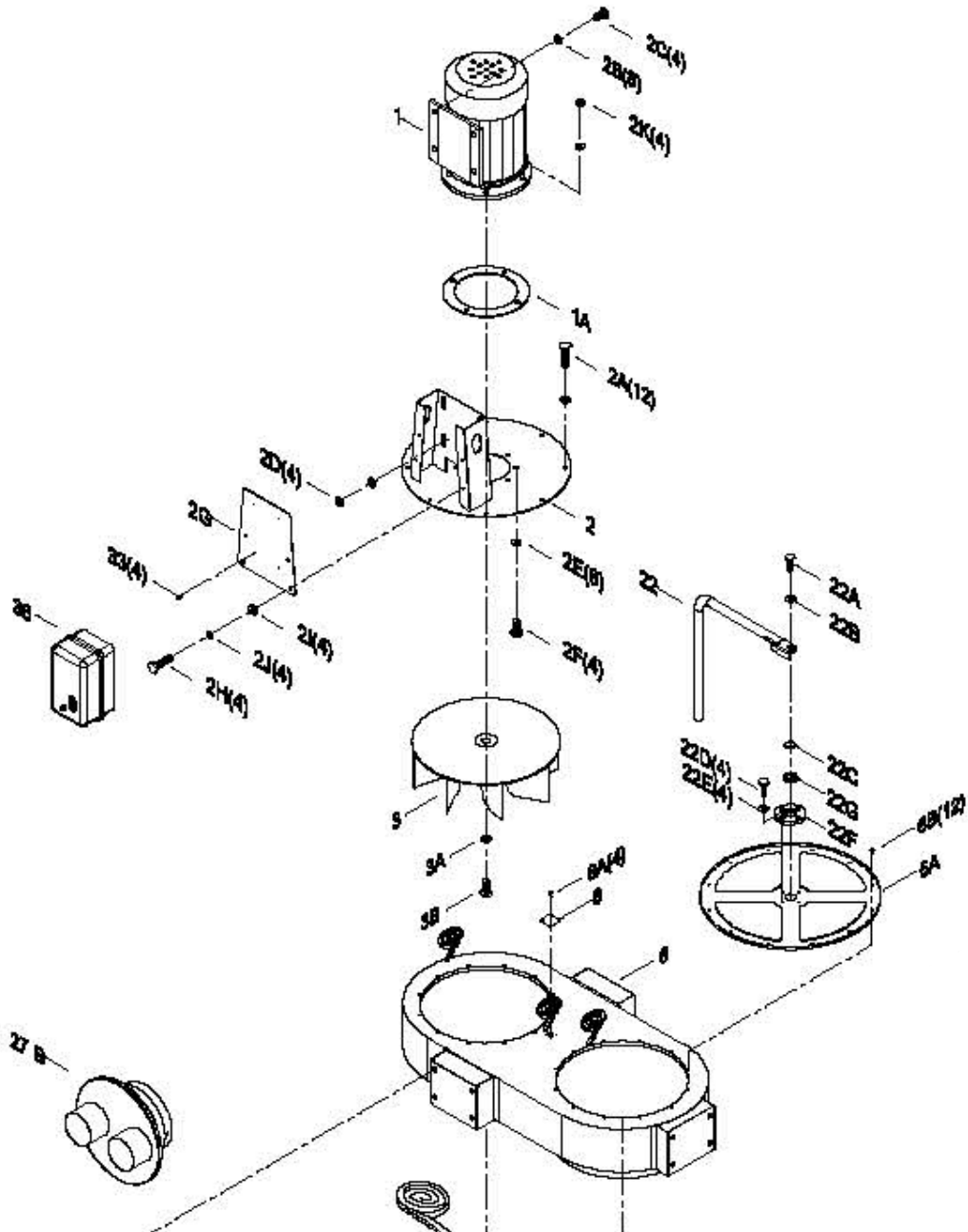


Antrinė valdymo spinta

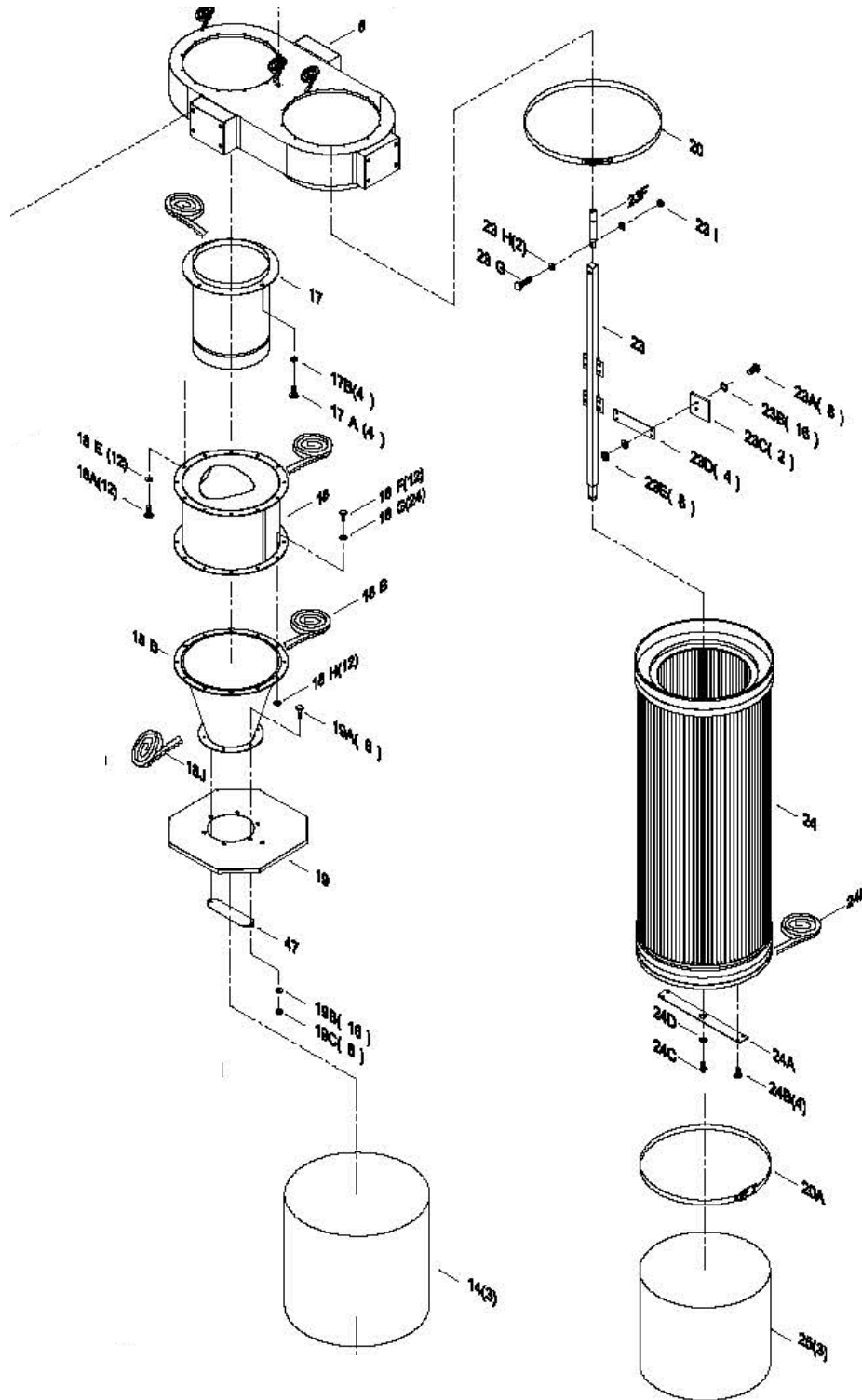


10. Detalių sąrašas





Ciklonas ir filtras



Parts List CFLUX3

| No | OBPart Number | Part Name & Description | Q'TY | No | OBPart Number | Part Name & Description | Q'TY |
|-----|------------------|--|------|-----|------------------|---|------|
| 1 | PDCCF32201-1 | MOTOR 3HP | 1 | 10B | PDCCF32201-10B | HEX BOLT 5/16" x 3/4" | 6 |
| 1A | PDCCF32201-1A | MOTOR GASKET | 1 | 10C | PDCCF32201-10C | FLAT WASHER 5/16"x18x2t | 6 |
| 2 | PDCCF32201-2 | MOTOR SUPPORT BASE | 1 | 10E | PDCCF32201-10E | HEX BOLT 5/16" x 1-3/4" | 4 |
| 2A | PDCCF32201-2A | HEX LOCK BOLT 5/16" x 5/8" | 12 | 10F | PDCCF32201-10F | FLAT WASHER 5/16"x18x2t | 8 |
| 2B | PDCCF32201-2B | FLAT WASHER 3/8"x23x2t" | 8 | 10G | PDCCF32201-10G | HEX NUT 5/16" | 4 |
| 2C | PDCCF32201-2C | HEX BOLT 3/8" x 1" | 4 | 10H | PDCCF32201-10H | TOP UPRIGHT SUPPORT ONE DOT (1A) | 1 |
| 2D | PDCCF32201-2D | HEX NUT 3/8" | 4 | 10I | PDCCF32201-10IV2 | LOWER UPRIGHT SUPPORT ONE DOT (1B) 235V2.2021 | 1 |
| 2E | PDCCF32201-2E | FLAT WASHER 3/8"x23x2mm | 4 | 10J | PDCCF32201-10J | UPRIGHT SUPPORT REINFORCEMENT PLATE | 3 |
| 2F | PDCCF32201-2F | HEX BOLT 3/8" x 1-1/4" | 4 | 10K | PDCCF32201-10K | HEX BOLT 5/16" x 3/4" | 12 |
| 2G | PDCCF32201-2G | SWITCH PLATE | 1 | 10L | PDCCF32201-10L | FLAT WASHER 5/16"x18x2mm | 12 |
| 2H | PDCCF32201-2H | HEX BOLT 1/4" x 3/4" | 4 | 10M | PDCCF32201-10M | FOOT-PEDAL BAR SUPPORT | 2 |
| 2I | PDCCF32201-2I | FLAT WASHER 1/4"x19x1mm | 4 | 10N | PDCCF32201-10N | CARRIAGE BOLT 5/16"x1/2" | 4 |
| 3 | PDCCF32201-3 | FAN 15.5" | 1 | 10O | PDCCF32201-10O | CARRIAGE BOLT 5/16"x18x2mm | 4 |
| 3A | PDCCF32201-3A | FLAT WASHER 3/8"x45x3t | 1 | 10P | PDCCF32201-10P | HEX NUT 5/16" | 4 |
| 3B | PDCCF32201-3B | HEX BOLT 3/8" x 1" | 1 | 11 | PDCCF32201-11 | FOOT PEDDLE BAR | 2 |
| 6 | PDCCF32201-6 | DUST CHUTE | 1 | 11A | PDCCF32201-11A | PLUG 25, 25 | 4 |
| 6A | PDCCF32201-6A | CANISTER COVER PLATE | 1 | 11B | PDCCF32201-11B | HEX BOLT 3/8" | 2 |
| 6B | PDCCF32201-6B | SHEET METAL THREAD BOLT 3/16" x 1/2" | 12 | 11D | PDCCF32201-11D | MOVEABLE SUPPORT BRACE | 2 |
| 8 | PDCCF32201-8 | COVER PLATE | 1 | 11E | PDCCF32201-11E | HEX LOCK NUT 3/8" | 2 |
| 8A | PDCCF32201-8A | SHEET METAL THREAD BOLT M4x12mm | 4 | 11F | PDCCF32201-11F | SPRING Ø42mm x 242mm | 2 |
| 9 | PDCCF32201-9V2 | TOP UPRIGHT SUPPORT V2.2021 | 2 | 11G | PDCCF32201-11G | SKID BLOCK | 2 |
| 9A | PDCCF32201-9A | HEX BOLT 5/16" x 3/4" | 12 | 11H | PDCCF32201-11H | OCTAGON DRUM FOOT-PEDAL | 1 |
| 9B | PDCCF32201-9A | FLAT WASHER 5/16"x18x2mm | 12 | 11J | PDCCF32201-11J | TOPPING Ø24mmx30mm | 2 |
| 9C | PDCCF32201-9CV2 | LOWER UPRIGHT SUPPORT TWO DOT (3B)235 V2.2021 | 1 | 11K | PDCCF32201-11K | HEX BOLT M8 x 30mm | 2 |
| 10A | PDCCF32201-10AV2 | LOWER UPRIGHT SUPPORT THREE DOT (2B) 235 V2.2021 | 1 | 11L | PDCCF32201-11L | HEX BOLT 3/8" | 2 |
| 11M | PDCCF32201-11M | HEX LOCK NUT 3/8" | 2 | 16E | PDCCF32201-16E | DRUM CASTER 3" | 4 |
| 11N | PDCCF32201-11N | HEX BOLT 3/8" x 1-1/2" | 2 | 16U | PDCCF32201-16U | HEX BOLT 5/16" x 3/4" | 16 |
| 11O | PDCCF32201-11O | HEX LOCK NUT 3/8" | 2 | 16F | PDCCF32201-16F | FLAT WASHER 5/16"x18x2mm | 32 |
| 12 | PDCCF32201-12V2 | TRIANGULAR SUPPORT PLATE V2.2021 | 2 | 16G | PDCCF32201-16G | HEX NUT 5/16" | 16 |
| 12A | PDCCF32201-12A | HEX BOLT 5/16" x 1-3/4" | 4 | 16H | PDCCF32201-16HV2 | OCTAGON DRUM BACK PANEL V2.2021 | 1 |
| 12B | PDCCF32201-12B | FLAT WASHER 5/16"x18x2mm | 8 | 16K | PDCCF32201-16K | LEFT SIDE PLATE | 1 |
| 12C | PDCCF32201-12C | HEX NUT 5/16" | 4 | 16L | PDCCF32201-16L | RIGHT SIDE PLATE | 1 |
| 13 | PDCCF32201-13 | LOWER SUPPORT PLATE | 2 | 16M | PDCCF32201-16M | CARRIAGE BOLT 1/4" x 1/2" | 6 |
| 14 | PDCCF32201-14V2 | PLASTIC BAG Ø610 x 1200mm | 3 | 16N | PDCCF32201-16N | FLAT WASHER 1/4"x19x2mm | 6 |

| No | Part Name | Description | Q'TY | No | Part Name | Description | Q'TY |
|-----|---------------------------|-------------------------------------|------|-----|------------------|---|------|
| 15 | PDCCF32201-15 | BASE | 1 | 16O | PDCCF32201-16O | HEX NUT 1/4" | 6 |
| 15A | PDCCF32201-15A | HEX BOLT 3/8" x 3/4" | 6 | 16P | PDCCF32201-16PV2 | OCTAGON DRUM BASE PANEL V2.2021 | 1 |
| 15B | PDCCF32201-15B | FLAT WASHER 3/8" x 23 x 2mm | 6 | 16R | PDCCF32201-16RV2 | WINDOW V2.2021 | 1 |
| 15C | PDCCF32201-15C | SWIVEL CASTER 4" | 2 | 16S | PDCCF32201-16S | M4 SHEET METAL SCREW | 22 |
| 15D | PDCCF32201-15D | FLAT WASHER 5/16"x18x2mm | 16 | 16T | PDCCF32201-16T | PLASTIC BOLT END CAP | 22 |
| 15E | PDCCF32201-15E | HEX BOLT 5/16" x 3/4" | 16 | 16Q | PDCCF32201-16Q | THREAD BOLT M4 x 12mm | 10 |
| 15F | PDCCF32201-15F | HEX BOLT 5/16" x 3/4" | 4 | 17 | PDCCF32201-17 | INTAKE CYLINDER | 1 |
| 15G | PDCCF32201-15G | FLAT WASHER 5/16"x18x2mm | 4 | 17A | PDCCF32201-17A | HEX BOLT 5/16" x 5/8" | 4 |
| 15H | PDCCF32201-15H | RIVET NUT 1/4" | 2 | 17B | PDCCF32201-17B | FLAT WASHER 5/16"x18x2mm | 4 |
| 15I | PDCCF32201-15I | RIVET NUT 3/8" | 6 | 18 | PDCCF32201-18 | CYCLONE BARREL | 1 |
| 15J | PDCCF32201-15J | RIVET NUT 5/16" | 5 | 18A | PDCCF32201-18A | HEX BOLT 5/16" x 3/4" | 12 |
| 15K | PDCCF32201-15K | SWIVEL CASTER W/BRAKES 4" | 2 | 18B | PDCCF32201-18B | FOAM TAPE 3 x 6mm x 10M | 1 |
| 16 | PDCCF32201-16V2 | OCTAGON DRUM FRONT PANEL V2.2021 | 1 | 18D | PDCCF32201-18D | CYCLONE FUNNEL | 1 |
| 16A | PDCCF32201-16A | FLAT HEAD PHILIP BOLT 5/16"x3/4" | 4 | 18E | PDCCF32201-18E | FLAT WASHER 5/16"x18x2mm | 12 |
| 16B | PDCCF32201-16B | HANDLE | 2 | 18F | PDCCF32201-18F | HEX BOLT 5/16" x 3/4" | 12 |
| 16C | PDCCF32201-16C | FLAT WASHER 5/16"x23x2mm | 4 | 18G | PDCCF32201-18G | FLAT WASHER 5/16"x18x2mm | 24 |
| 16D | PDCCF32201-16D | HEX NUT 5/16" | 4 | 18H | PDCCF32201-18H | HEX NUT 5/16" | 12 |
| 18J | PDCCF32201-18J | FOAM TAPE 3x15mm x 80CM | 1 | 23H | PDCCF32201-23H | FLAT WASHER 5/16"x 18x 2mm | 2 |
| 19 | PDCCF32201-19V2 | OCTAGON DRUM LID V2.2021 | 1 | 23I | PDCCF32201-23I | HEX LOCK NUT 5/16" | 1 |
| 19A | PDCCF32201-19A | HEX BOLT 5/16" x 3/4" | 6 | 24 | PDCCF32201-24 | CANISTER FILTER Ø400mm x 900mm | 1 |
| 19B | PDCCF32201-19B | FLAT WASHER 5/16"x18x2mm | 12 | 24A | PDCCF32201-24A | ROTATION SHAFT BASE | 1 |
| 19C | PDCCF32201-19C | HEX NUT 5/16" | 6 | 24B | PDCCF32201-24B | SHEET METAL PHILIP BOLT 3/16" x 3/4" | 4 |
| 19D | PDCCF32201-19D | PLUG MSP-16 | 1 | 24C | PDCCF32201-24C | HEX BOLT 5/16" x 3/4" | 1 |
| 19E | PDCCF32201-19E | NUT AGL-16 | 1 | 24D | PDCCF32201-24D | FLAT WASHER 5/16" x 23 x 2mm | 1 |
| 19F | PDCCF32201-19F | RUBBER GASKET 1650mm | 1 | 24E | PDCCF32201-24E | FOAM TAPE 3 x 25mm x 1.5M | 1 |
| 20 | PDCCF32201-20 | BAND CLAMP Ø400mm | 1 | 25 | PDCCF32201-25 | PLASTIC BAG Ø400mm x 600mm | 3 |
| 20A | PDCCF32201-20A | SPRING BAND CLAMP Ø400mm | 1 | | | | |
| 22 | PDCCF32201-22 | ROTATION CRANK | 1 | 27A | PDCCF32201-27A | SHEET METAL BOLT M4 x 12mm | 3 |
| 22A | PDCCF32201-22A | HEX BOLT 5/16" x 3/4" | 1 | | | | |
| 22B | PDCCF32201-22B | FLAT WASHER 5/16"x30x3mm | 1 | 27C | PDCCF32201-27C | INTAKE SPLITTER 8" x 4" X 3 | 1 |
| 22C | PDCCF32201-22C | GEAR Ø20mm | 1 | 32 | PDCCF32201-32V2 | DRUM INSERT V2.2021 | 4 |
| 22D | PDCCF32201-22D | HEX BOLT 1/4" x 3/4" | 4 | 33 | PDCCF32201-33 | FLAT HEAD BOLT M4 x 6mm | 4 |
| 22E | PDCCF32201-22E | FLAT WASHER 1/4" x 19 x 2mm | 4 | 34 | PDCCF32201-34 | RIVET 3-2 | 10 |

| No | Part Name | Description | Q'TY | No | Part Name | Description | Q'TY |
|-----|-----------------|-----------------------------|------|-----|-----------------|------------------------------------|------|
| 22F | PDCCF32201-22F | BEARING | 1 | 34C | PDCCF32201-34C | RIVET NUT 1/4" | 8 |
| 22G | PDCCF32201-22G | SEAL | 1 | 34D | PDCCF32201-34D | RIVET NUT 5/16" | 18 |
| 23 | PDCCF32201-23V2 | ROTATION SHAFT V2.2021 | 1 | 35 | PDCCF32201-35 | ROUND HD BOLT 3/16" x 1/2" | 24 |
| 23A | PDCCF32201-23A | HEX BOLT 1/4" x 5/8" | 8 | 35A | PDCCF32201-35A | NUT 3/16" | 24 |
| 23B | PDCCF32201-23B | FLAT WASHER 1/4" x 13 x 1mm | 16 | 36 | PDCCF32201-36V2 | FREQUENCY REMOTE SWITCH V2.2021 | 1 |
| 23C | PDCCF32201-23C | PADDLE | 2 | 44 | PDCCF32201-44 | RUBBER PLUG 30mm x 60mm | 4 |
| 23D | PDCCF32201-23D | PADDLE BRANCH | 4 | 47 | PDCCF32201-47 | CROSSBAR | 1 |
| 23E | PDCCF32201-23E | HEX LOCK NUT 1/4" | 8 | 48 | PDCCF32201-48 | SILICONE | 1 |
| 23F | PDCCF32201-23F | ROTATION SHAFT CONNECTION | 1 | | | | |
| 23G | PDCCF32201-23G | HEX BOLT 5/16" x 1-1/2" | 1 | | | | |